МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION (ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ 15588— 2014**

# ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

## Технические условия

Москва
Стандартинформ
2015

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0−92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2−2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческой организацией «Ассоциация производителей и поставщиков пенополистирола»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 5 декабря 2014 г № 46-2014)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004−97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004−97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2014 г. № 2034-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 15588−2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 июля 2015 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 15588−86

6 ИЗДАНИЕ (декабрь 2019 г.) с Поправкой* (ИУС 2-2016), (ИУС 5-2016)

---

* См. ярлык "Примечания"

---

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

---

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21.02.2022 N 86-ст с 01.06.2022
Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 5, 2022

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ГОСТ 15588—2014**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т**

# ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

**Технические условия**

Polystyrene insulating slabs. Specifications

**Дата введения ГОСТ— 2015—07—01**
**Дата введения Изменений №1 – 2022 -06-01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пенополистирольные теплоизоляционные плиты (далее − плиты), изготовляемые беспрессовым способом из вспенивающегося полистирола с антипиренами, полученного суспензионным или экструзионным способом, с добавками графита, красителей или без них и устанавливает требования к показателям, методам испытаний, маркировке, транспортированию и хранению плит.

Плиты предназначены для тепловой изоляции наружных ограждающих конструкций вновь строящихся и эксплуатируемых зданий и сооружений, тепловой защиты отдельных элементов строительных конструкций и промышленного оборудования при отсутствии контакта плит с внутренними помещениями, а также в холодильных камерах при температуре изолируемых поверхностей от минус 100 $^{o}$С до плюс 80 $^{o}$С.

Рекомендуемые области применения приведены в приложении А.

Плиты, выпускаемые в соответствии с настоящим стандартом, могут применяться для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, в других системах утепления ограждающих конструкций, в многослойных панелях. Требования к системам утепления, в которых применяют плиты из пенополистирола, в настоящем стандарте не рассматриваются.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044−89 (ИСО 4589−84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 162 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599−76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 450 Кальций хлористый технический. Технические условия

ГОСТ 7076 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 17177 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25880 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26281 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приемки

ГОСТ 30244 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
ГОСТ EN 12087 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы определения водопоглощения при длительном погружении

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года , и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.
(Измененная редакция, Изм 1)

## 3 Марки, основные размеры и условное обозначение

3.1 В зависимости от предельного значения плотности плиты подразделяют на марки: ППС10, ППС12, ППС13Ф, ППС14, ППС15, ППС15Ф, ППС16Ф, ППС17, ППС20, ППС20Ф, ППС23, ППС25, ППС30, ППС35, ППС40, ППС45.

П р и м е ч а н и е – Плиты марок ППС 13Ф, ППС15Ф, ППС16Ф, ППС20Ф предназначены для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями.

(Поправка. ИУС N 5-2016), (Измененная редакция, Изм. N 1).

3.2 В зависимости от технологии изготовления плиты подразделяют на типы:
- Р – резаные из крупногабаритных блоков;
- РГ – резаные графитосодержащие из крупногабаритных блоков;
- Т – термоформованные.

3.3 В зависимости от формы плиты изготовляют двух видов (см. приложение Б):
- А – плиты с прямоугольной боковой кромкой;
- Б – плиты с выбранной или формованной в «четверть» боковой кромкой.

3.4 Плиты изготовляют следующих размеров, мм:
- длина от 500 до 6000 с интервалом через 50 мм;
- ширина от 500 до 2000 с интервалом через 50 мм;
- толщина от 10 до 500 с интервалом через 5 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление плит другой формы и размеров.

3.5 Условное обозначение пенополистирольных плит должно состоять из обозначения марки, типа, вида, размеров по длине, ширине, толщине в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта. При необходимости в условное обозначение плит может быть включено обозначение цвета или торговой марки предприятия-изготовителя.

***Пример условного обозначения пенополистирольных плит марки ППС 10, типа Р, вида А, длиной 1000, шириной 1000 и толщиной 50 мм:***

***ППС10- Р-А-1000х1000х50 ГОСТ 15588−2014***

***То же пенополистирольных плит, предназначенных для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, марки ППС 16Ф, типа Р, вида Б, длиной 1000, шириной 500 и толщиной 120 мм:***

***ППС16Ф-Р-Б-1000х500х120 ГОСТ 15588−2014***

***То же пенополистирольных графитосодержащих плит, предназначенных для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями марки ППС 15Ф, типа РГ, вида А, длиной 1000, шириной 500 и толщиной 100 мм:***

***ППС15Ф-РГ-А-1000х500х100 ГОСТ 15588−2014***

## 4 Технические требования

4.1 Плиты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Плиты, предназначенные для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, должны изготовляться из пенополистирольных блоков, выдержанных в условиях хранения по 8.2 не менее 14 сут.

### 4.3 Характеристики

4.3.1 Предельные отклонения от номинальных размеров плит не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

| Наименование показателя | Значение | |
|---|---|---|
| | номинальных размеров | предельных отклонений |
| Длина | До 1000 включ. | ± 5 |
| | Св. 1000 до 2000 | ± 7,5 |
| | Св. 2000 | ± 10 |
| Ширина | До 1000 включ. | ± 5 |
| | Св. 1000 | ± 7,5 |
| Толщина | До 50 включ. | ± 2,0 |
| | Св. 50 | ± 3,0 |

4.3.2 Плиты должны иметь правильную геометрическую форму. Разность длин диагоналей наибольших граней плиты не должна превышать, мм:

- для плит длиной до 1000 включ..……4;
- для плит длиной от 1000 до 2000 включ.....……6;
- для плит длиной свыше 2000……10.

Отклонение от плоскостности наибольших граней плиты не должно быть более 3 мм на 500 мм длины грани.

На поверхности плит не допускаются выпуклости или впадины длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 3 мм. В плитах допускаются притупленности ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм.

4.3.3 Показатели физико-механических свойств плит типа Р должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, плит типа РГ − в таблице 3, плит типа Т − в таблице 4.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Значение показателя для плит марки | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ППС 10 | ППС 12 | ППС 13Ф | ППС 14 | ППС 16Ф | ППС 17 | ППС 20 | ППС 23 | ППС 25 | ППС 30 | ППС 35 |
| Плотность, кг/м, не менее | 10 | 12 | 13 | 14 | 16 | 17 | 20 | 23 | 25 | 30 | 35 |
| Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации, кПа, не менее | 40 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 140 | 160 | 200 | 250 |
| Предел прочности при изгибе, кПа, не менее | 60 | 100 | 130 | 150 | 180 | 160 | 200 | 220 | 250 | 300 | 350 |
| Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхности, кПа, не менее | * | * | 100 | * | 120 | * | * | * | * | * | * |
| Теплопроводность в сухом состоянии при температуре (10±1)°С ((283±5) К), Вт/(м·К), не более** | 0,041 | 0,040 | 0,039 | 0,038 | 0,036 | 0,037 | 0,036 | 0,035 | 0,034 | 0,035 | 0,036 |
| Теплопроводность в сухом состоянии при температуре (25±5)°С ((298±5) К), Вт/(м°К), не более | 0,044 | 0,042 | 0,041 | 0,040 | 0,038 | 0,039 | 0,038 | 0,037 | 0,036 | 0,037 | 0,038 |
| Влажность,% по массе, не более | 5,0 | 5,0 | 3,0 | 3,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Водопоглощение при длительном полном погружении, % по объему, не более | 5,0 | 5,0 | 4,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |

* Показатель не нормируется.

** Показатель нормируется дополнительно только по требованию потребителей.

Т а б л и ц а 3

| Наименование показателя | Значение показателя для плит марки | |
|---|---|---|
| | ППС15Ф | ППС20Ф |
| Плотность, кг/м, не менее | 15 | 20 |
| Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, кПа, не менее | 70 | 100 |
| Предел прочности при изгибе, кПа, не менее | 140 | 250 |
| Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхности, кПа, не менее | 100 | 150 |
| Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (10 ± 1)°С ((283±5) К), Вт/(м□К), не более* | 0,032 | 0,031 |
| Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (25 ± 5) °С ((298±5) К), Вт/(м·К), не более | 0,034 | 0,033 |
| Влажность,% по массе, не более | 2,0 | 2,0 |
| Водопоглощение при длительном полном погружении, % по объему, не более | 5,0 | 4,0 |
| * Показатель нормируется дополнительно только по требованию потребителя | | |

Т а б л и ц а 4

| Наименование показателя | Значение показателя для плит марки | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ППС 15 | ППС 20 | ППС 25 | ППС 30 | ППС 35 | ППС 40 | ППС 45 |
| Плотность, кг/м, не менее | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |
| Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации, кПа, не менее | 100 | 150 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| Предел прочности при изгибе, кПа, не менее | 180 | 200 | 250 | 400 | 450 | 500 | 550 |
| Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (10 ± 1) °С ((283±5) К), Вт/(м□К), не более* | 0,037 | 0,036 | 0,036 | 0,035 | 0,036 | 0,036 | 0,036 |
| Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (25 ± 5) °С ((298±5) К), Вт/(м□К), не более | 0,039 | 0,038 | 0,038 | 0,037 | 0,038 | 0,038 | 0,038 |
| Влажность,% по массе, не более | 1.0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Водопоглощение при длительном полном погружении, % по объему, не более | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| * Показатель нормируется дополнительно только по требованию потребителя | | | | | | | |

(Измененная редакция, Изм. 1)

**4.4 Упаковка**

Плиты упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и составляют упаковочную единицу.

Допускается по согласованию с потребителем поставка плит в неупакованном виде.

**4.5 Маркировка**

4.5.1 Маркировку плит проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880 и настоящего стандарта4.5.2 На боковую грань плиты или упаковочной единицы должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение плит;
- номер партии и дату изготовления;

4.5.3 Транспортная маркировка − по ГОСТ 14192.

**4.6 Требования к материалам**

Материалы, применяемые для изготовления плит, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

## 5 Требования безопасности

5.1 Плиты в условиях эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека.

5.2 Для плит должны быть определены следующие пожарно-технические показатели:

- группа горючести Г;
- группа воспламеняемости В;
- группа дымообразующей способности Д;
- группа по токсичности продуктов горения Т.

5.3 При изготовлении пенополистирольных плит должны соблюдаться мероприятия, предусмотренные технологическими документами предприятия-изготовителя и стандартами системы безопасности труда.

## 6 Правила приемки

6.1 Плиты должны быть приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 26281 и настоящего стандарта.

6.2 Плиты принимают партиями. Партия должна состоять из плит одной марки, типа и вида, изготовленных по одной технологии, из одних материалов.

Размер партии устанавливают в объеме не более суточной выработки.

Минимальный объем партии – 45 м$^3$.

6.3 Качество плит проверяют по всем показателям, установленным настоящими стандартом, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

6.4 При приемо-сдаточных испытаниях проверяют: линейные размеры, правильность геометрической формы (разность длин диагоналей), отклонение от плоскостности, внешний вид (притупленность ребер и углов, скосы по сторонам притупленных углов, выпуклости или впадины), влажность, плотность, прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, предел прочности при изгибе, маркировку, упаковку. (Измененная редакция, Изм. 1)

6.5 При периодических испытаниях не реже одного раза в 3 месяца проверяют теплопроводность и предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхности, не реже одного раза в год проверяют водопоглощение.

Пожарно-технические показатели проверяют в соответствии с действующими требованиями пожарной безопасности. (Измененная редакция, Изм. 1)

6.6 Для проверки соответствия плит требованиям настоящего стандарта по номинальным размерам, правильности геометрической формы, отклонению от плоскостности и внешнему виду от партии объемом до 200 м$^3$ отбирают 10 плит, от партии объемом св. 200 м$^3$ − 20 плит.

6.7 Для проверки физико-механических показателей отбирают три плиты из 10 или пять из 20 плит, прошедших проверку по 6.6.

6.8 При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из физико-механических показателей проводят повторную проверку по этому показателю на удвоенном числе плит, отобранных от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний плиты данной партии должны быть отнесены к более низкой марке с соответствующими физико-механическими показателями. (Измененная редакция, Изм. 1)

6.9 Для партии плит, не принятой по результатам контроля внешнего вида, допускается проводить сплошной контроль по показателю, по которому не была принята партия.

6.10 Каждая принятая партия плит при отгрузке должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение плит;
- номер и дату изготовления партии;
- количество плит, $м^3$;
- результаты физико-механических испытаний;
- штамп ОТК и подпись ответственного лица службы технического контроля.

## 7 Методы испытаний

### 7.1 Общие требования

7.1.1 Испытания проводят на образцах, изготовленных из выдержанных плит. Плиты перед изготовлением образцов для испытаний выдерживают не менее 3 ч в помещении с температурой воздуха (22 ± 5) $^{o}$С и относительной влажностью (50 ± 5) %.

При изготовлении образцов из плит вырезают по одному образцу из середины плиты, остальные – на расстоянии 50 мм от края по длине плиты. Образцы вырезают нагретой нихромовой проволокой толщиной не более 0,7 мм; нагрев проволоки – электрический, напряжение тока – не более 40 В.

7.1.2 Номинальные размеры, внешний вид, правильность геометрической формы, отклонение от плоскостности определяют на плитах, отобранных по 6.6.

### 7.2 Определение размеров и показателей внешнего вида

7.2.1 Длину и ширину плит измеряют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 в трех местах: на расстоянии 50 мм от края и посредине плиты . Для измерения размеров до 1 м применяют линейку, свыше 1 м – рулетку. Длина измерительного инструмента должна быть не менее длины изделия. Погрешность измерения − не более 0,5 мм.

7.2.2 Толщину плит измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 в восьми местах на расстоянии 50 мм от боковых граней плиты: четыре точки посредине длины и ширины плиты и четыре точки по углам плиты на расстоянии 50 мм от пересечения боковых граней. Погрешность измерения − не более 0,1 мм.

7.2.3 Для определения разности длин диагоналей измеряют длины двух диагоналей на наибольшей грани плиты рулеткой по ГОСТ 7502. Погрешность измерения − не более 0,5 мм.

За результат измерения принимают значение разности длин диагоналей плиты.

7.2.4 Притупленность ребер и углов, скосы по сторонам притупленных углов определяют измерительным инструментом с погрешностью не более 1,0 мм.

7.2.5 Длину, ширину и высоту (глубину) выпуклостей или впадин измеряют двухсторонним штангенциркулем с глубиномером по ГОСТ 162.

7.2.6 Отклонение от плоскостности плит определяют по ГОСТ 17177.

### 7.3 Определение плотности

#### 7.3.1 Средства испытания

Весы с пределом допускаемой погрешности взвешивания не более 0,5 %.

Линейка по ГОСТ 427 для измерения длины и ширины.

Штангенциркуль по ГОСТ 166 с погрешностью ± 0,1 мм для измерения толщины.

#### 7.3.2 Проведение испытания

7.3.2.1 Плотность определяют на образцах, соответствующих габаритным размерам целых плит, отобранных по 6.7.

7.3.2.2 Плотность допускается определять на образцах размерами [(100x100x100) ± 0,5] мм или на образцах других размеров, которые позволяют имеющиеся измерительные приборы.

Плиты взвешивают с погрешностью не более 0,5 % и определяют геометрические размеры плит в соответствии с 7.2.1 и 7.2.2.

**7.3.3 Обработка результатов**

Плотность плиты (образца) ρ, кг/м$^3$, вычисляют по формуле:

$$\rho = \frac{m}{V(1+0{,}01)W}, \quad (1)$$

где $m$ − масса плиты (образца), кг;

$V$ − объем плиты (образца), м$^3$;

$W$ − влажность плиты (образца), определенная в соответствии с 7.4, %.

За результат испытаний принимают среднеарифметическое значение результатов параллельных определений плотности плит, округленное до 0,1 кг/м$^3$.

**7.4 Определение влажности**

**7.4.1 Средства испытания**

Весы с погрешностью не более 0,01 г.

Сушильный электрошкаф, обеспечивающий температуру нагрева до 100 °С и автоматическое регулирование температуры с пределом допускаемой погрешности ± 2 °С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Хлористый безводный кальций по ГОСТ 450.

**7.4.2 Проведение испытания**

7.4.2.1 Влажность определяют на образцах размерами [(50х50х50) ± 0,5] мм, вырезанных по три образца из каждой плиты, отобранной по 6.7. Если толщина плиты, из которой изготовляют образцы, меньше 50 мм, то толщину образца принимают равной толщине плиты.

7.4.2.2 Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, высушивают в сушильном электрошкафу при температуре (60 ± 2) °С в течение 3 ч, затем охлаждают в эксикаторе с хлористым кальцием в течение 0,5 ч, после чего образцы взвешивают с той же погрешностью.

**7.4.3 Обработка результатов**

Влажность $W$ образца,%, вычисляют по формуле:

$$W = \frac{m - m_1}{m_1} \cdot 100, \quad (2)$$

где $m$ – масса образца до высушивания, г;

$m_1$ – масса образца после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднерифметическое значение результатов параллельных определений влажности плит, округленное до 0,1 %.

**7.5 Определение прочности на сжатие при 10 %-ной линейной деформации**

7.5.1 Сущность метода заключается в измерении значений сжимающих усилий, вызывающих деформацию образца по толщине на 10 %, при соответствующих условиях испытания.

**7.5.2 Средства испытания**

Испытательная машина, обеспечивающая измерение нагрузки с погрешностью, не превышающей 1 % значения сжимающего усилия, и постоянную скорость нагружения образца 5−10 мм/мин. Испытательная машина должна иметь самоустанавливающуюся опору и систему измерения перемещений зажимов, обеспечивающую измерение деформации с погрешностью не более 0,2 мм.

Металлическая линейка по ГОСТ 427.

**7.5.3 Проведение испытания**

7.5.3.1 Прочность на сжатие при 10 %- ной линейной деформации определяют на образцах размерами [(50х50х50) ± 0,5] мм, вырезанных по три образца из каждой плиты, отобранной по 6.7. Если толщина плиты менее 50 мм, то толщину образца принимают равной толщине плиты.

Допускается определение прочности на сжатие при 10 %-ной линейной деформации на образцах квадратного сечения размерами [(100х100) ± 0,5] или [(150х150) ± 1] мм и толщиной, равной толщине плиты.

7.5.3.2 Измеряют линейные размеры образца. Затем образец устанавливают на опорную плиту испытательной машины так, чтобы сжимающее усилие действовало по оси образца. Нагружение образца проводят в направлении толщины плиты, из которой он вырезан, до достижения нагрузки, соответствующей 10 %-ной линейной деформации.

**7.5.4 Обработка результатов**

Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации $R_{сж}$, кПа, вычисляют по формуле

$$R_{сж} = \frac{P}{lb} \cdot 10^3 \qquad (3)$$

где $P$ − нагрузка при 10 %-ной линейной деформации, Н;

$l$ − длина образца, мм;

$b$ − ширина образца, мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов параллельных определений прочности плит при 10 %-ной линейной деформации, округленное до 10 кПа.

**7.6 Определение предела прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхностям**

7.6.1 Сущность метода определения предела прочности при растяжении заключается в измерении растягивающего усилия в направлении, перпендикулярном поверхности, вызывающего разрушение образца при заданных условиях, и обеспечении получения результатов испытания с точностью ± 5 %.

**7.6.2 Средства испытания**

Испытательная машина, обеспечивающая растяжение образца со скоростью движения активного захвата 9−11 мм/мин и позволяющая измерить значение разрушающего усилия с погрешностью не более 1 %.

Металлическая линейка по ГОСТ 427.

Штангенциркуль по ГОСТ 166 с погрешностью ± 0,1 мм.

Две плоские металлические пластины длиной и шириной (100 ± 1) мм, толщиной не менее 3 мм с прикрепленными к ним кронштейнами для приложения растягивающего усилия (см. рисунок 1).

Эпоксидный клей или другое клеящее вещество, обеспечивающее прочное сцепление образца с пластиной.

**7.6.3 Подготовка к испытанию**

7.6.3.1 Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхностям плиты, определяют на образцах, вырезанных из середины плит, отобранных по 6.7.

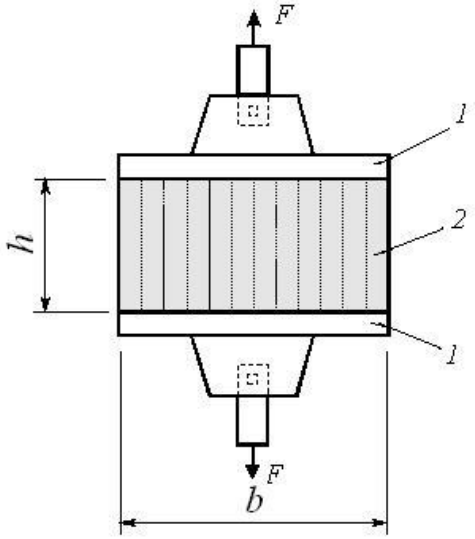
7.6.3.2 Из каждой плиты, отобранной по 6.7, вырезают по одному образцу в форме параллелепипеда длиной и шириной (100 ± 1) мм и толщиной, равной толщине плиты.

7.6.3.3 На склеиваемые поверхности образца и металлических пластин наносят клеящее вещество и прикладывают усилие для обеспечения полного их контакта.

**7.6.4 Проведение испытания**

7.6.4.1 Образец с приклеенными пластинами помещают в испытательную машину. Прикладывают к образцу растягивающее усилие при скорости движения активного захвата 9−11 мм/мин. Разрушающей нагрузкой считают наибольшую нагрузку, отмеченную при испытании образца в момент его разрушения.

Схема испытания на растяжение приведена на рисунке 1.




*h* − толщина образца; *b* − сторона квадратного сечения образца; *F* − растягивающее усилие *1* − металлические пластины; *2* − образец

Рисунок 1 – Схема испытания образцов на растяжение

7.6.4.2 В случае если разрушение образца произошло по приклеивающему слою, результаты испытания данного образца аннулируют.

**7.6.5 Обработка результатов**

Предел прочности при растяжении в направлении, перпендикулярном поверхности плиты, $R_{раст}$, кПа, вычисляют по формуле

$$R_{раст} = \frac{P}{lb} \cdot 10^3, \qquad (4)$$

где *P* − разрушающая нагрузка, Н;

*l* − длина образца, мм;

*b* − ширина образца, мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение параллельных определений прочности, округленное до 10 кПа.

**7.7 Определение предела прочности при изгибе**

7.7.1 Сущность метода заключается в определении усилия при изгибе образца, вызывающего его разрушение при заданных условиях испытания.

**7.7.2 Средства испытания**

Испытательная машина, обеспечивающая скорость нагружения образца 5−10 мм/мин и снабженная устройством с нагружающим индентором и опорами, имеющими радиус закругления (6 ± 0,1) мм. Расстояние между осями опор должно быть (200 ± 1) мм. Испытательная машина должна обеспечивать определение значения разрушающей нагрузки с погрешностью не более 1 %.

Штангенциркуль по ГОСТ 166 или металлическая линейка по ГОСТ 427.

**7.7.3 Проведение испытания**

7.7.3.1 Предел прочности при изгибе определяют на образцах, вырезанных из плит, отобранных по 6.7. Вырезают по два образца размерами [(250x40x40) ± 1] мм (один из середины и один на расстоянии 50 мм от края плиты). Если отобранные плиты имеют толщину менее 40 мм, то высота образца должна быть равной толщине плиты.

7.7.3.2 Измеряют толщину и ширину образца не менее чем в трех точках с погрешностью не более 0,1 мм.

7.7.3.3 Образец помещают на опоры так, чтобы плоскость образца касалась опор по всей его ширине, а концы образца выходили за оси опор не менее чем на 20 мм. При этом толщина образца должна совпадать с направлением нагрузки.

В момент разрушения образца фиксируют разрушающую нагрузку.

**7.7.4 Обработка результатов**

Предел прочности при изгибе образца $R_{изг}$, кПа, вычисляют по формуле

$$R_{изг} = \frac{3Pl}{2bh^2} \cdot 10^3 \quad , \qquad (5)$$

где $P$ − разрушающая нагрузка, $H$;

$l$ − расстояние между осями опор, мм;

b − ширина образца, мм; $h$

− толщина образца, мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов параллельных определений прочности, округленное до 10 кПа.

**7.8 Определение водопоглощения**

7.8.1 Водопоглощение при длительном полном погружении в воду определяют по ГОСТ EN 12087 (метод 2 А) на образцах, вырезанных по одному из середины плит, отобранных по 6.7, или на целых изделиях.

Результаты испытаний по определению водопоглощения при длительном частичном погружении по ГОСТ EN 12087 (метод 1 А) на образцах, вырезанных по одному из середины плит, отобранных по 6.7, или на целых изделиях не должны превышать 0,5 кг/м²

(Измененная редакция, Изм. 1)

**7.8.2** (Исключен, Изм. N 1).

**7.8.3** (Исключен, Изм. N 1).

**7.8.4** (Исключен, Изм. N 1).

7.9. Теплопроводность определяют по ГОСТ 7076 на образцах, вырезанных по одному из середины плит, отобранных по 6.7.

**7.10** (Исключен, Изм. N 1)

7.11 Группу горючести плит определяют по ГОСТ 30244, группу воспламеняемости − по ГОСТ 30402, группу дымообразующей способности и группу по токсичности продуктов горения − по ГОСТ 12.1.044.

**8 Транспортирование и хранение**

8.1 Неупакованные и упакованные по 4.4 плиты транспортируют всеми видами закрытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов на каждом виде транспорта.

8.2 Плиты должны храниться в крытых складах вдали от открытых источников огня. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

При хранении под навесом плиты должны быть уложены на подкладки штабелями, высота которых не должна превышать 3 м.

**9 Рекомендации по применению**

Плиты должны применяться в соответствии с рекомендациями по применению плит предприятий- изготовителей, разработанными и утвержденными в установленном порядке, и в соответствии с проектной документацией.

**10 Гарантии изготовителя**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения.

10.2 Гарантийный срок хранения плит − один год со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортирования.

10.3 При истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после проверки их качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

**Приложение А**
**(рекомендуемое)**

**Область применения резаных из крупногабаритных блоков (Р) пенополистирольных плит**

Т а б л и ц а А.1

| Область применения | Марка плит типа резаные из крупногабаритных блоков (Р) | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ППС 10 | ППС 12 | ППС 13Ф | ППС 14 | ППС 16Ф | ППС 17 | ППС 20 | ППС 23 | ППС 25 | ППС 30 | ППС 35 |
| 1 Стены | | | | | | | | | | | |
| Стены с защитно-декоративной штукатуркой (СФТК) | - | - | + | - | + | - | - | - | - | - | - |
| Стены с облицовкой из кирпича | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Стены с деревянным каркасом | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Панели трехслойные с различными облицовками | - | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Цоколь здания | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + |
| Стены подвала | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + |
| 2 Крыши | | | | | | | | | | | |
| Мансардные крыши | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Чердачное каркасное перекрытие | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Крыши с несущими железобетонными плитами | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Крыши с несущим профилированным настилом | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Основание под водоизоляционный ковер неэксплуатируемой кровли | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Чердачные перекрытия с несущими железобетонными плитами | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3 Полы | | | | | | | | | | | |
| Полы на лагах по грунту над холодными подпольями или подвалами | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы по грунту | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Полы на перекрытии над неотапливаемым подвалом или проветриваемым подпольем | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Полы на междуэтажном перекрытии из железобетонных плит | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Полы холодильников | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Полы с обогревом | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| 4 Изделия специального назначения | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Примечание - "+" - рекомендуется к применению марка ППС; "-" - не рекомендуется к применению марка ППС. | | | | | | | | | | | |

**Область применения резаных графитосодержащих из крупногабаритных блоков (РГ) и термоформованных (Т) пенополистирольных плит**

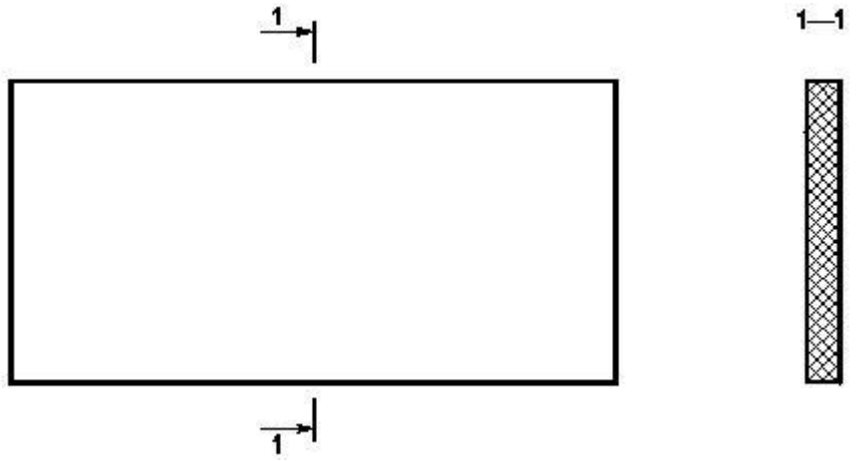
Т а б л и ц а А.2

| Область применения | Марка плит типа | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | резаные графитосодержащие из крупногабаритных блоков (РГ) | | термоформованные (Т) | | | | | | |
| | ППС15Ф | ППС20Ф | ППС 15 | ППС 20 | ППС 25 | ППС 30 | ППС 35 | ППС 40 | ППС 45 |
| 1 Стены | | | | | | | | | |
| Стены с защитно-декоративной штукатуркой (СФТК) | + | + | - | - | - | - | - | - | - |
| Стены с деревянным каркасом | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Фундаменты мелкого заложения | - | - | - | - | - | - | + | + | + |
| Панели трехслойные с различными облицовками | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Цоколь здания | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| Стены подвала | - | - | - | + | + | + | + | + | + |
| 2 Крыши | | | | | | | | | |
| Мансардные крыши | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Чердачное каркасное перекрытие | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Крыши с несущими железобетонными плитами | - | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Крыши с несущим профилированным настилом | - | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Чердачные перекрытия с несущими железобетонными плитами | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3 Полы | | | | | | | | | |
| Полы на лагах по грунту над холодными подпольями или подвалами | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы по грунту | - | - | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы на перекрытии над неотапливаемым подвалом или проветриваемым подпольем | - | - | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы на междуэтажном перекрытии из железобетонных плит | - | - | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы холодильников | - | - | + | + | + | + | + | + | + |
| Полы с обогревом | - | - | + | + | + | + | + | + | + |
| Примечание - "+" - рекомендуется к применению марка ППС; "-" - не рекомендуется к применению марка ППС. | | | | | | | | | |

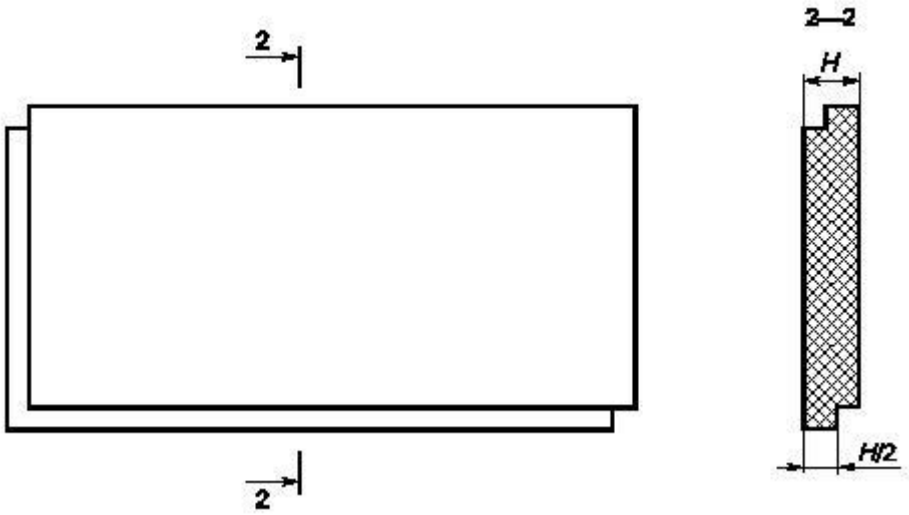
(Поправка ИУС N 2-2016), (Измененная редакция, Изм. N 1)

**Приложение Б**
**(обязательное)**

## Виды пенополистирольных плит




а) Плиты вида А




б) Плиты вида Б

Рисунок Б.1 − Виды пенополистирольных плит

УДК 662.998.5:678.22-496:006.354 МКС 91.100.60

Ключевые слова: пенополистирольные плиты, технические требования, требования безопасности, методы испытания, область применения

Подготовлено на основе официальной электронной версии Изменений №1, предоставленной ФГБУ «РСТ» в октябре 2022 года и соединено в единый текст разработчиком стандарта